

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	50	42	56	55	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	51	49	49	57		80	-3.1	방법2	43.5	
	58	50	45	53		Ⅱ		평균	42.7	
	47	54	51	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	45	43	49		50.2	47.1	강도	28.2	
S3 바닥판하면	47	51	51	57	51.7	80	90 °	방법1	44.0	
	51	53	45	50		80	-2.9	방법2	44.6	
	58	53	56	56		Ⅱ		평균	44.3	
	50	55	50	44		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	47	54	49	56		51.7	48.7	강도	29.3	
S2-G2 거더	51	50	48	52	48.2	80	0 °	방법3	62.0	
	52	43	50	53		80	0.0	방법4	72.3	
	40	46	46	48		Ⅱ		평균	67.1	
	48	51	52	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	44	44	42		48.2	48.2	강도	44.3	
S4-G2 거더	41	54	49	54	48.5	80	0 °	방법3	62.4	
	46	42	42	54		80	0.0	방법4	72.9	
	49	54	48	50		Ⅱ		평균	67.7	
	47	44	54	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	41	49	53		48.5	48.5	강도	44.7	
A1 교대	46	49	49	48	46.0	80	0 °	방법1	40.6	
	50	43	49	47		80	0	방법2	42.7	
	43	50	41	43		Ⅱ		평균	41.6	
	46	48	41	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	41	42	49	48		46.0	46.0	강도	27.5	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P1 교각	50	41	50	51	46.9	80	0 °	방법1	41.7	
	49	43	44	41		80	0.0	방법2	43.4	
	41	52	47	41		Ⅱ		평균	42.5	
	43	41	52	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	51	50	47		46.9	46.9	강도	28.1	
P2 교각	44	51	47	46	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	50	49	50	48		80	0.0	방법2	43.8	
	45	42	51	44		Ⅱ		평균	43.1	
	49	50	49	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	41	46	53	51		47.5	47.5	강도	28.5	
P3 교각	48	53	44	45	47.6	80	0 °	방법1	42.6	
	48	44	44	50		80	0.0	방법2	43.9	
	50	53	48	46		Ⅱ		평균	43.2	
	43	46	52	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	45	49	45		47.6	47.6	강도	28.5	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

신계교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	2.0	40.0	38.0	1.41	722	2
2	S3 바닥판하면	2.5	40.0	37.5	1.77	450	2
3	S4-G2 거더	2.0	50.0	48.0	1.41	1152	2
4	A1 교대	5.0	100.0	95.0	3.54	722	2
5	P2 교각	4.0	100.0	96.0	2.83	1152	2
6	P3 교각	6.0	100.0	94.0	4.24	491	2